

## Maschinenzeitenanalyse DaProS<sup>®</sup>-MDA 4.0 mit OPC-UA und Webfunktionalität

### Wissen was läuft:

#### Prozessnahe Erfassung von Maschinendaten ohne Papier und ohne Personalaufwand in Echtzeit!

DaProS<sup>®</sup>-MDA 4.0 lässt sich bei allen Produktions-, Abfüll- und Verpackungslinien einfach nachrüsten und kann individuell an Kundenbedürfnisse angepasst und erweitert werden. Alle relevanten Betriebszustände und Störungen werden automatisiert erfasst und dem Bediener auf einem Terminal in Echtzeit angezeigt. Auswertungen und Reports werden ebenfalls automatisch und kundenspezifisch erstellt. Mit aktuellen Statusanzeigen und Ausgabe der tatsächlichen Störungen wird der Anlagenbediener zeitnah informiert und kann schneller und zielgerichteter Maschinenstillstände vermeiden, bzw. beheben. Dies bringt eine Erhöhung des Wirkungsgrades um 10-20%. Ein absolut lohnender Invest, der sich sicher schon im ersten Jahr amortisiert.

### Steigerung der Produktivität

Man kann nur verbessern, was man auch messen kann! Nur eine automatische Erfassung aller relevanten Maschinenzeiten, verbunden mit einer integrierten Auswertung und Potentialanalyse, hilft Ihnen die Produktivität Ihrer Anlage schnell und kostengünstig zu verbessern.

### Cockpit für den Bediener

Der Bediener hat durch sein Verhalten den größten Einfluss auf die Produktivität. Auf seinem BDE-Terminal kann er den gesamten Maschinenpark beobachten. Störungen werden früher erkannt und auch schneller beseitigt. Stillstände, die er beeinflussen kann, wie „Warten auf Produkt/Verpackungsmaterial“ werden sekundengenau aufgezeichnet und liefern das Feedback für den Bediener, was er noch verbessern kann.

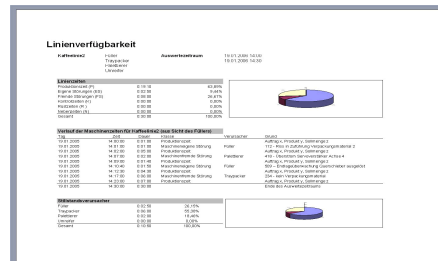
### Aktuelle DIN 8743-2014

Alle Kennzahlen der DIN 8743-2014 für Verpackungsmaschinen sind im Modul DaProS<sup>®</sup>-MDA 4.0 bereits enthalten. Zusätzlich können beliebige Kennzahlen generiert werden.

### Einfache und schnelle Anbindung an Maschinenpark

80% aller Produktionsunternehmen haben einen heterogenen Maschinenpark, der über Jahrzehnte entstanden ist! Mit Binärsignalen (Relaiskontakte) können auch noch sehr alte Maschinen integriert werden. Für alle gängigen Steuerungssysteme stehen performante Schnittstellen zur Verfügung. Bei der Entwicklung der neuen standardisierten Kopplung für Maschinen „UMCM“ hat GTI-process aktiv mitgearbeitet und bietet diese Möglichkeit ab sofort ebenfalls an.

### Komfortable Auswertung



Neben der Anzeige der aktuellen Maschinenkennzahlen können auch beliebige historische Zeiträume ausgewertet werden. Hiermit ist eine Auswertung von Tagen oder Schichten möglich.

### Infos immer und überall

Durch integrierte Webfähigkeit mittels Webbrowser können Statusanzeigen und Auswertungen von beliebigen Rechnern (ohne zusätzliche Softwareinstallation) gemacht werden. Der Status der Maschinen kann somit auch von einem Smartphone oder Tablet einfach angezeigt werden, sofern die Zugangsvoraussetzungen vorhanden sind.

### Weitere Optionen

DaProS<sup>®</sup> kann über die Erfassung der Maschinenzeiten hinaus einen Produkt- und Auftragsbezug herstellen und Qualitätsdaten und Personalzeiten erfassen. Die Anbindung des Systems an eine ERP-Software (z.B. SAP R/3) zur Vertikalen Lösung ist ebenso möglich.

Die GTI bietet Ihnen gerne die Ausarbeitung eines Pflichtenheftes an, das alle benötigten Anforderungen aus Ihrem Unternehmen beinhaltet und Ihnen viel Zeit und Arbeit erspart.

### Neuestes Designkonzept

Die grafischen Bedienoberflächen wurden nach neuesten Erkenntnissen mit Designern entwickelt und erlauben eine uneingeschränkte Bedienung auf allen webfähigen Endgeräten.



### Ihr Nutzen:

- ◆ Maschinenstillstände exakt erfassen und qualifizieren
- ◆ Zeitnahe Auswertung von Störungen und Maschinenzeiten per Knopfdruck
- ◆ Schwachstellenanalyse als Basis für Maßnahmen zur Effizienzsteigerung
- ◆ 100%iger Überblick über den Wirkungsgrad (OEE) der Produktionseinrichtungen
- ◆ Erfassung der Kennzahlen von ganzen Linien mit Führungs- und Folgemaschinen
- ◆ Definition unbegrenzt vieler Maschinen und Linien
- ◆ Manuelle Nachspezifikation von Alarmen
- ◆ Verwendung beliebiger HMI-Endgeräte durch Webfähigkeit
- ◆ Optional auftrags- und produktorientierte Auswertung von Maschinenzeiten und Durchsatz
- ◆ Optional: Vertikale Integration mit dem ERP-System
- ◆ Standardisierte Kopplung zu den Maschinen durch UMCM-Schnittstelle

